Sensor Instruments Basın Bülteni

Nisan 2019

Parlak bir gelecek!

29.04.2019. Sensor Instruments GmbH. Parlaklık derecesinin algılanması için el cihazları yıllardır başarıyla sanayide kullanılmaktadır. Burada standart olarak üç izleme açısı yerleşmiştir: Dikey eksene göre 20°, 60° ve 85°. Bunun bir istisnası kâğıt sanayidir ve burada öncelikle 45° ile 75° izleme açıları tercih edilir. Parlaklık derecesinin belirlenmesi için incelenecek nesne yüzeyinin direk yansıması kullanılır.

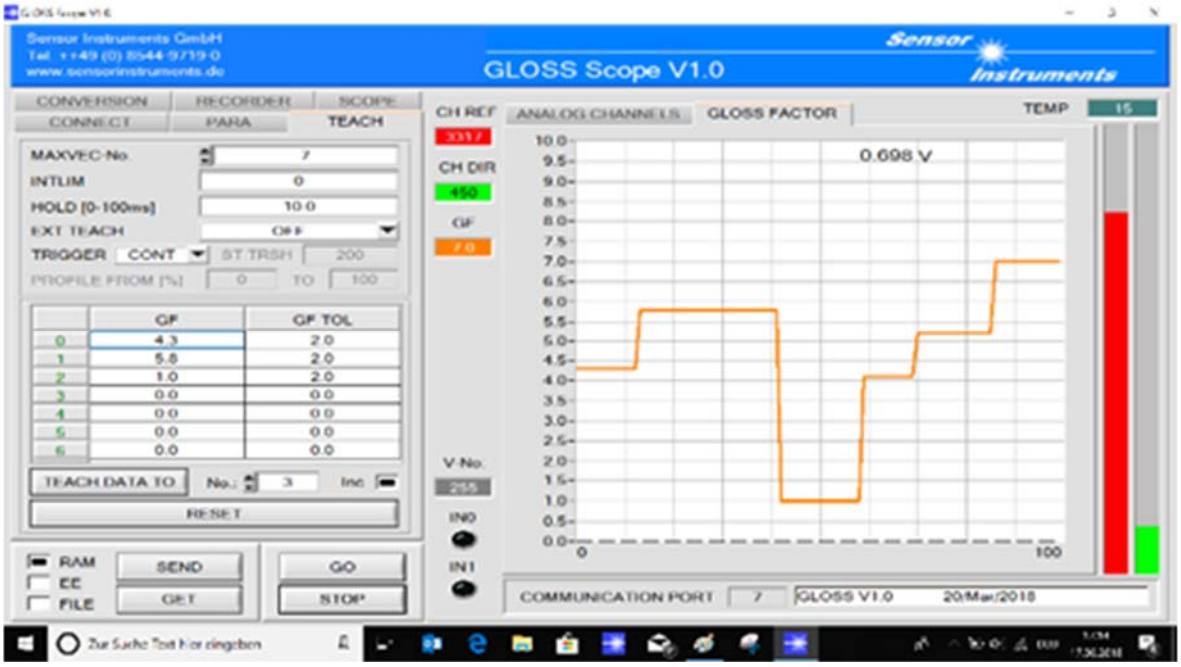
Burada gönderici ve alıcı, dikeye göre değer olarak aynı açıyla yönlendirilmiştir, normalin bir tarafında gönderici yer alırken diğer tarafında alıcı yer alır.
Muhtemelen en sık karşılaşılan ölçüm yöntemi, 60° yöntemidir ve mat yüzeylerden parlak yüzeylere kadar tüm yüzeyler bununla algılanabilir. Çok pürüzlü yüzeylerde, örn. farklı kum değerlerine sahip zımpara kâğıtlarında ise 85° yöntemi tercih edilir, buna karşılık çok yoğun bir yansımanın olduğu yüzeylerde 20° yöntemi kullanılır.

%100 kalite kontrol kapsamında ise inline ölçüm gittikçe daha önemli hale gelmiştir, çünkü bazı ürünlerin (örn. bir bobine sarılmış sonsuz malzemeler) sorunsuz bir şekilde sonradan el cihazlarıyla farklı yerlerden ölçülmesi mümkün değildir. İnline ölçüm yönteminin diğer bir avantajı, parlaklık derecesinin gerçek durum bildiriminin kısa sürede gerçekleşmesidir. Böylece nominal değere göre bir sapma olması durumunda zamanında tepki verilebilir.

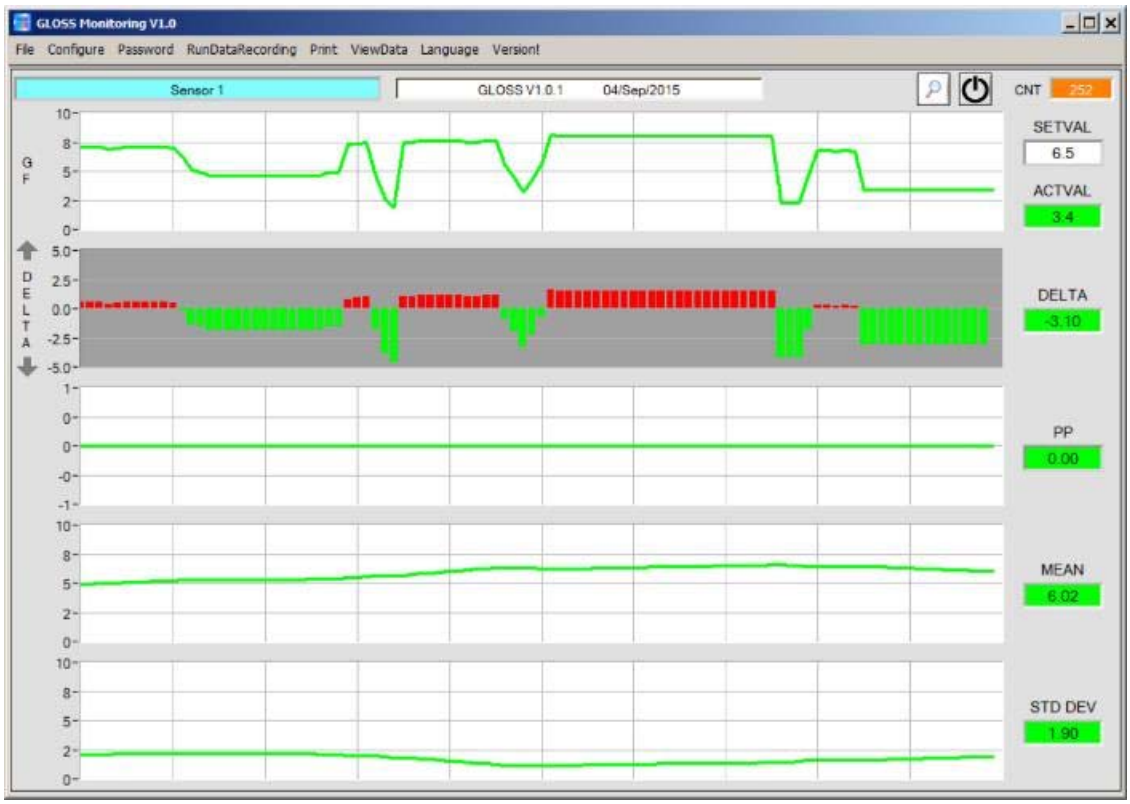
GLOSS Serisi inline parlaklık ölçüm cihazları ile artık 20°, 60° ve 85° ölçüm yöntemi için üç sensör (**GLOSS-20-20°**, **GLOSS-15-60°** ve **GLOSS-5-85°**) kullanıma sunulmuştur ve bunlar ölçülecek ürün yüzeyine 20 mm, 15 mm ve 5 mm mesafeye yerleştirilebilir (45° ve 75° tipleri üzerinde çalışmalar devam etmektedir).

Teslimat kapsamında, sensörlerin parametrelenmesi için gerekli olan Windows® yazılımının yanı sıra kapsamlı bir görselleştirme yazılımı da bulunmaktadır ve bunun yardımıyla sipariş bilgileri dahil olmak üzere parlaklığa özgü bilgiler kaydedilebilir, buna paralel olarak güncel parlaklık derecesi ile bunun nominal değere göre sapması ekranda gösterilebilir.

İnline parlaklık ölçümü için GLOSS Serisi sensörler



GLOSS-Scope yazılımı



GLOSS Serisi görselleştirme yazılımı

İletişim:

Sensor Instruments
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
Schlinding 11
D-94169 Thurmansbang
Telefon +49 8544 9719-0
faks +49 8544 9719-13
info@sensorinstruments.de